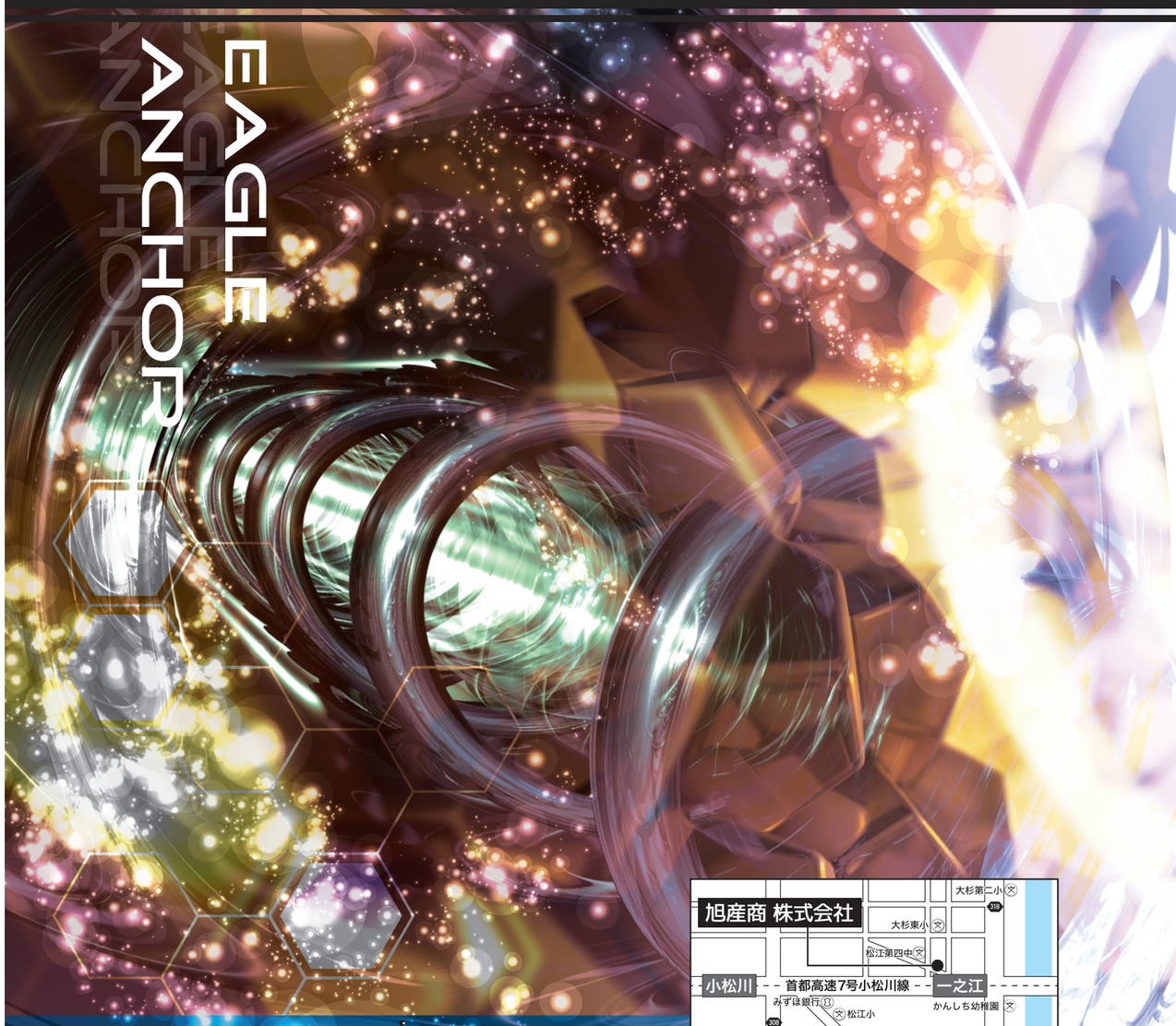
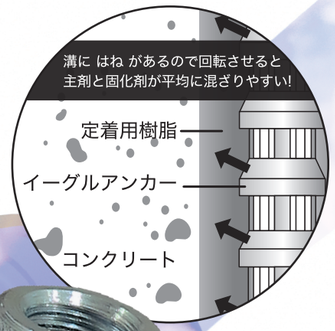


EAGLE ANCHOR

接着系アンカー用・めねじタイプ

接着系アンカー・注入方式の専用製品として開発しためねじタイプのイーグルアンカーは接着系樹脂の能力を最大限に発揮させコンクリート孔内に強固に定着します。
めねじタイプならではの不陸調整、取付物の着脱等、数々の機能性をご活用ください。





SEGTYPE
（ステンレス製）

EGTYPE
（スチール製）

POINT

ローレット加工
ねじ呼び径の刻印
三価クロメートめっき
（スチールのみ）

取扱い上の注意事項

○ご使用前に必ず当カタログ、接着系アンカーメーカーのカタログ、技術資料、施工要領書、安全データシートなど商品関係書類をお読みください。取り扱い上の注意事項に従わずに発生した事故・損害については、当社は一切責任を負いません。
○施工の際は作業服、保護めがね、ヘルメット、保護手袋、安全靴、安全帯などの保護具を必ず着用してください。



ご用命は

旭産商 株式会社

本　　社／東京都江戸川区西一之江 2-3-22　電話 03-3654-3911 FAX 03-3654-3920
千葉営業所／千葉市若葉区貝塚町 568-2　電話 043-214-3666
埼玉営業所／埼玉県川口市江戸 2-1-1　電話 048-282-2233
神奈川営業所／神奈川県横浜市鶴見区生麦 4-7-24　電話 045-717-9903

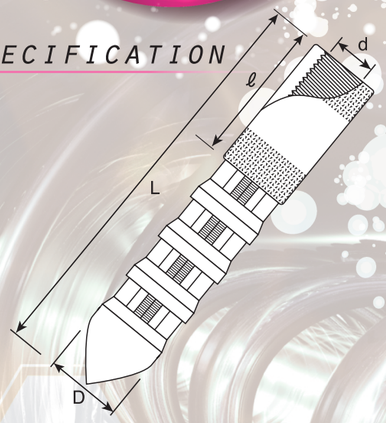
http://www.asahiss.jp

※都合により予告なしに仕様等を変更する場合があります。あらかじめご了承ください。

有機系

注入式アンカー併用の場合

SPECIFICATION



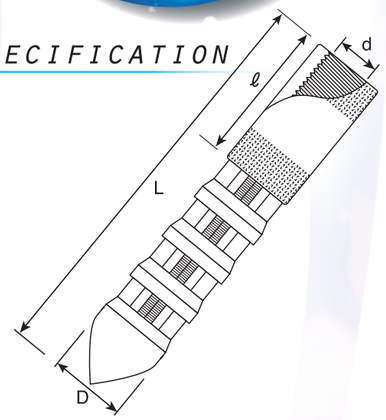
品番	ねじの呼び (d)	ねじ部長さ (ℓ)	全長 (L)	外径 (D)	ドリル径 (φ)	穿孔深さ (mm)	コンクリート強度Fc24N/mm² (240kgf/cm²) 平均引張荷重 (kN(kgf))	入り数(本) 小箱	入り数(本) 大箱
EG-10S 10	M10	12 18	55 65	14	16.0	55 65	16.0 26.5	50	200
12S 12	M12	20 23	70 95	18	20.0	70 95	28.0 39.3	25	100
16S 16	M16	27	85 115	24	28.0	85 115	54.9 62.8	20 8	80 32
20S 20	M20	35	105 145	28	32.0	105 145	89.4 113.4	6	24
22S 22	M22	40	114 170	32	38.0	114 170	112.3 142.6	6	24 18
24S 24	M24	45	150 200	36	42.0	150 200	131.0 165.0	4	16 12
30WS 30W	W3/8	12 18	55 65	14	16.0	55 65	16.0 19.0	50	200
40WS 40W	W1/2	20 23	70 95	18	20.0	70 95	28.0 34.0	25	100

●上記荷重データは、全ネジボルト（SS400相当）を用いて、SE-520Aで施工した場合の数値です。
●上記荷重データは、実験値であり、性能を保証するものではありません。

無機系

注入式アンカー併用の場合

SPECIFICATION



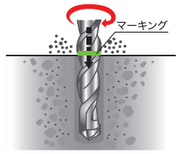
品番	ねじの呼び (d)	ねじ部長さ (ℓ)	全長 (L)	外径 (D)	ドリル径 (φ)	穿孔深さ (mm)	コンクリート強度Fc24N/mm² (240kgf/cm²) 平均引張荷重 (kN(kgf))	入り数(本) 小箱	入り数(本) 大箱
EG-10S 10	M10	12 18	55 65	14	18.0	55 65	19.2 22.1	50	200
12S 12	M12	20 23	70 95	18	22.0	70 95	28.8 38.6	25	100
16S 16	M16	27	85 115	24	28.0	85 115	52.8 61.8	20 8	80 32
20S 20	M20	35	105 145	28	32.0	105 145	72.9 108.8	6	24
22S 22	M22	40	114 170	32	38.0	114 170	91.0 138.5	6	24 18
24S 24	M24	45	150 200	36	42.0	150 200	133.7 164.7	4	16 12
30WS 30	W3/8	12 18	55 65	14	18.0	55 65	19.2 19.0	50	200
40WS 40	W1/2	20 23	70 95	18	22.0	70 95	28.8 38.6	25	100

●上記荷重データは、全ネジボルト（SS400相当）を用いて、SE-520Aで施工した場合の数値です。
●上記荷重データは、実験値であり、性能を保証するものではありません。

施工方法

穿孔

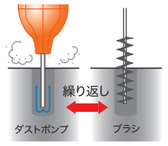
01



コンクリートへの穿孔は、サイズ表に記載の所定の径と深さで行ってください。

清掃

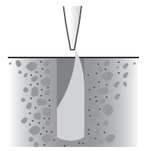
02



孔内の切粉をダストポンプ、ブラシなどで2～3回繰り返し清掃してください。

定着用樹脂注入

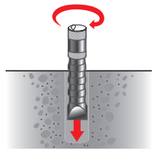
03



孔底から順次、樹脂を注入。注入の目安は右の表をご参照ください。

イーグルアンカー挿入

04



専用キャップをイーグルアンカーにセットし、ゆっくり廻しながら挿入してください。

養生・定着

05



樹脂硬化時間内の養生はイーグルアンカーを動かさないでください。樹脂の硬化後、器物を取付け施工完了

OPTION

専用施工キャップ

イーグルアンカー単体での下穴挿入用の、専用施工キャップも用意しております



器物の取付けには！

スチール製のEGタイプにはSS400相当品、ステンレス製のSEGタイプにはSUS304相当品のボルトをご使用ください。

推奨品

標準
イーグルアンカー施工用
旭化成 AR ケミカルセッター
EX-350



標準
イーグルアンカー施工用
旭化成 AR ケミカルセッター
EA-500



※-15℃の寒冷施工に対応する **EA-500W** もあります。

※水孔での施工はできません（EX-350、EA-500、EA-500W）。

注入量の目安

※1ショット3CCとして算出

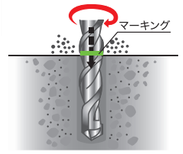
イーグルアンカー	必要樹脂量	ショット回数の目安
EG/SEG-10	8cc	3
EG/SEG-12	17cc	6
EG/SEG-16	40cc	14
EG/SEG-20	54cc	18
EG/SEG-22	102cc	34
EG/SEG-24	140cc	47
EG/SEG-10S	7cc	3
EG/SEG-12S	13cc	5

イーグルアンカー	必要樹脂量	ショット回数の目安
EG/SEG-16S	31cc	11
EG/SEG-20S	41cc	14
EG/SEG-22S	70cc	24
EG/SEG-24S	114cc	38
EG/SEG-30WS	7cc	3
EG/SEG-30W	8cc	3
EG/SEG-40WS	13cc	5
EG/SEG-40W	17cc	6

※施工温度条件により、吐出量が変わりますので目安としてください

穿孔

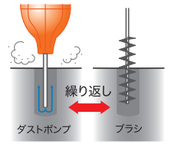
01



コンクリートへの穿孔は、サイズ表に記載の所定の径と深さで行ってください。

清掃

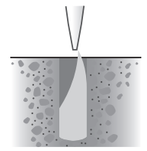
02



孔内の切粉をダストポンプ、ブラシなどで2～3回繰り返し清掃してください。

定着用樹脂注入

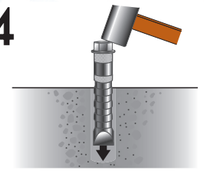
03



孔底から順次、樹脂を注入。注入の目安は右の表をご参照ください。

イーグルアンカー挿入

04



六角ボルトをイーグルアンカーにセットし、ハンマーで軽く叩いて挿入してください

養生・定着

05



樹脂硬化時間内の養生はイーグルアンカーを動かさないでください。樹脂の硬化後、器物を取付け施工完了

CONSTRUCTION TECHNIQUE

推奨品

セメフォースアンカー

●標準期のハンドリングタイムを保持する場合、専用水青水はクーラーバッグ等を使用して温度を調整し、20℃以下に抑制してお使いください。25℃以上の水を用いた場合、アンカー材料の温度によっては急結する場合があります。
●効果時間はD16鉄筋、規格降伏強度に達する時間の目安です。
●アンカー筋の台直しをする場合は、ハンドリングタイム内又は、硬化時間を過ぎて、セメフォースアンカーが硬化していることを確認してから行ってください。

効果時間の目安

5℃	6時間
20℃	2時間
30℃	1時間



エコフィラー

●耐アルカリ性に優れて湿潤面に強い
●施工時の臭いやVOCガスの発生がなく作業環境に優しい
●セメント系のため不燃性
●定量管理された配合材料を撹拌するので水セメント比が一定
●専用撹拌棒により回転のみで安定した練り混ぜが可能
●透明で柔らかなノズルのため吐出状況が見え、注入がしやすい
●横向き・天井向きの注入でも材料のタレが少ない

効果時間の目安

5℃	6時間
20℃	2時間
30℃	1時間

